



**DEVLET SU İŞLERİ GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Doküman
No:

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ESVANA METAL İNŞ. NAK. OTOMOT. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

ADRESİ

BÜYÜKKAYACIK OSB MH. 510 NOLU SK. 3/1 SELÇUKLU/KONYA

DEĞERLENDİRME TARİHİ

12.07.2023

1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ

Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

(X) Hidrolik Kontrol Vanası

Standart No: TSEK ÜBM-00-BK-000/24.08.2010

Geçerlilik Tarihi: 15.11.2023

Belgelendirme Kuruluşu: TSE

2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu: TÜRKAK

Geçerlilik Tarihi :24.05.2025

3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu: TÜRKAK

Geçerlilik Tarihi : 24.05.2025

4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu: TÜRKAK

Geçerlilik Tarihi : 27.05.2025

5 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ

Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Belgelendiren Kurum:2014/68/EU TÜV AUSTRIA ve Uygunluk Belgesi

Geçerlilik Tarihi : 2024

[Signature]

4 *[Signature]*

6	SANAYİ SİCİL BELGESİ		
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No:41820 Üretim Konusu: Hidrolik Kontrol Vanası Geçerlilik Tarihi : 03.05.2025		
7	KAPASİTE RAPORU		
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: 41820 Üretim Konusu: Kelebek Vana, Demontaj Parçası, Çekvalf, Sürgülü Vana, Yangın Vanası, Vantuz, Flatörlü Vana, Pislük Tutucu, Basınç Kontrolü, Elastomer Yataklı Sürgülü Vana, Rus Tip Yangın Hidrantı, Hidrolik Kontrol Vanası, Metal yataklı Sürgülü Vana, Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası Üretim Kapasitesi: 112272 kg (Hidrolik Kontrol Vanası) Geçerlilik Tarihi : 22.06.2025		
8	REFERANS LİSTESİ		
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 İş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	EK-8		
9	SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ		
	Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Müşteri memnuniyet anketi, Satış ve Pazarlama Müdürü Görev Yetki ve Sorumluluğu, Satış Sonrası Hizmetler Prosedürü, Teknik Servis Organizasyon Şeması, Satış ve Sevkiyat Proses Şeması, Servis ve Yedek Parça Formu, Müşteri Şikayet Formu		
10	İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ		
	Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre 23 ± 2° C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	(X) Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası (Shore 70), WRAS-Boya (Dark Green-PULRON 101 AQUA) WRAS-EPDM Malzeme		
	(X) DSİ TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan alınmış deney sonuç raporu Bronz		
	(X) TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu AISI 304, AISI 420, A2-70 Cıvata, A4-80 Cıvata		

4

11	MAKİNE MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makina Mühendisi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 180010090003-Osman Nuri TURHAN,1733030024- Emel ÇELİK SGK Giriş Tarihi: 29.01.2019/16.09.2020		
12	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolden sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: Ayşedudu KISMET SGK Giriş Tarihi: 08.07.2021		
13	ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI		
	Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanen en az 20 işçi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: 36		
14	KALİTE KONTROL BİRİMİ		
	İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Organizasyon Şeması, Kalite Birimi Görev Tanımı, Kalite Kontrol Akış Şeması		
15	TASARIM BİRİMİ		
	Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanıma sahip tasarım birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Solidworks		
16	KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI		
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	AISI 304L, AISI 304, AISI316L,GGG+0/EN-GJS-400-15,GGG50/EN-GJS-500-14, - ROYALTEST AISI 316, AISI 420, AISI A2-70, A4-80 ve Bronz Mil, - DŞİ TAKK Dairesi Başkanlığı, EPDM Conta - TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı, EPDM Ozon Dayanımı- Bursa Teknik Üniversitesi Merkez Araştırma Laboratuvarı		
17	TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: 20		
18	KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI		
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Portatif Kollu 3D Ölçüm Cihazı ROMER, Ölçüm Sonuçları		





19	HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
20	TİP DENEY RAPORLARI		
	İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalat işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSİ TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	() Akış katsayısı doğrulama deneyi	(X) Kaplama Deneyleri	
	(X) İç basınç dayanım ve sızdırmazlık deneyi	() Kapama elemanının basınca dayanım deneyi	
	() Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	() Eğilme direnci deneyi	
	() SAV basınç düzenleyici deneyi	() SAV debi sınırlayıcı deneyi	
	() SAV su koçu deneyi	() SAV kapama elemanının dayanım deneyi	
	() SAV'ın toplam yük kaybını ölçme	() SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri	
	() Koruma derecesi tayin deneyi	(X) Elastomer conta malzemesi deneyleri	
	() HV hava akış deneyleri	() HV hava emme ve tahliye deneyleri	
	() HV hava atma deneyi	() HV uzun süreli açıklık deneyi	
	() VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler	() Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım	
	(X) Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi		
	(X) Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi		
	() Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi		
21	MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ		
	İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi amacıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzener ve cihazlar mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	(X) Gövde dayanım deneyi	() Kapama elemanının basınca dayanım deneyi	
	() Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	(X) Kaplama Deneyleri	
	() Açma-kapama deneyi	() SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi	
	() SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi	() SAV debi sınırlayıcı deneyi	
	() SAV su koçu deneyi	() SAV basınç düzenleyici deneyi	
	(X) Elastomer conta malzemesi deneyleri	() Hava vanası deneyleri	
	() Vakum önleme vanası deneyleri	() Basınçlı filtre deneyi	
	() Tambur filtre deneyi	() Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi	
	() Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi		
	() Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi		

8 4 8

22	ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU		
	İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kalibrasyon Takip Çizelgesi, Kalibrasyon Planı, Ölçü Aletleri ve Test Cihazları Listesi, Örnek Kalibrasyon Belgeleri		
23	AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA		
	İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5.2 ve Madde 5.3'e uygun olarak yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Örnek Fotoğraflar	EK-23	
24	FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI		
	Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: 12000 m2		
25	MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	İzlenebilirlik Prosedürü, İzlenebilirlik Proses Şeması, WoIWOx8 ERP Programı (İzlenebilirlik Dosyası)		
26	STANDART VE ŞARTNAMELER		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Elektronik ortamda her türlü standarta yetkililer tarafından ulaşılmaktadır.		
27	KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: TUV AUSTRIA Ömer Ali KOÇAKER, Şükrü ÇEVİK Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: TÜRKAK		
28	KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: SCIENCE - EDUCATION CENTRE - Burak ESKİ Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: DAKKS		

Handwritten signature

Handwritten number 4

Handwritten signature

29	KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Raporu sunan akredite kurum:		
30	KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA		
	Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.		
	2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.		
	3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.		
	4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.		
	5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.		
	6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.		
	7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.		
31	KAPLAMA UYGULAMASI		
	Kaplama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Kaplama uygulaması; akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kaplama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır. (İrfan ESKİ)		
	2. Kaplama uygulaması; kaplama üreticisi tarafından verilen, kaplama malzemesinin teknik özellikleri ve kaplama sistemi bilgilerini içeren kaplama malzemesi bilgi föyüne, kaplama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kaplama uygulama talimatına göre yapılacaktır. (Tarkan ECERKALE)		
	3. Kaplama işleminin öncesi ve sonrası kaplamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kaplama üreticisini, üreticinin önerdiği kaplama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.		
	4. Kaplama mahallinin çevre şartları Kaplama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılötesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.		
	Kaplama Test Raporu, Bilgi Föyü, Kaplama Takip Formu, Kaplama Kalite Planı, Elektrostatik Kaplama Talimatı		

4

32	KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER		
	Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6.3.9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Kuru film kalınlığı Ölçümü		
	2. Yapışma Testi		
	3. Gözeneksizlik Testi		
	4. Darbe Deneyi		
	5. Sertlik Ölçümü		

Yukarıdaki hususlar doğrultusunda Üretici tesislerinde 08 /06/2023 Tarihinde yapılan inceleme neticesinde;
aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;

X

	SKE	DN	PN
1	Hidrolik Kontrol Vanası	40-500	16-40

UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;



DSİ İNCELEME HEYETİ



BAŞKAN
Fuat GÜNEN
Daire Başkan Yrd.

ÜYE
Türker ARSLAN
Makine Mühendisi



ÜYE
Rasit ÇELİK
Makine Y. Mühendisi



	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		DokümanNo:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU		Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ		Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ			
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB MAH. 510 NOLU SK. SANAYİ (FABRİKA) BLOK NO:3/1 SELÇUKLU KONYA /TÜRKİYE			
DEĞERLENDİRME TARİHİ	20.10.2022			
1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ				
Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?			EVET (X)	HAYIR ()
(X) Kelebek Vana		Standart No: TS EN 593 / 18.12.2017 DN80 - DN2400 / PN6-PN10-PN16-PN25-PN40 Geçerlilik Tarihi: 23.01.2023 Belgelendirme Kuruluşu: TSE		
(X) Sürgülü Vana		Standart No: TS EN 1171 / 09.12.2016 DN40 - DN600 Elastomer / PN10 - PN16 DN40 - DN600 Metal Yuvalı / PN10 - PN16 Geçerlilik Tarihi: 23.01.2023 Belgelendirme Kuruluşu: TSE		
(X) Hava Vanası		Standart No: ÜBM-00-BK-000 / 24.08.2010 DN50 - DN300 / PN10-PN16-PN25 Tek ve Çift Küreli Geçerlilik Tarihi: 06.09.2023 Belgelendirme Kuruluşu: TSEK		
(X) Geri Dönüşsüz Vana		Standart No: TS EN 16767 / 09.11.2020 DN50 - DN1400 / PN10-PN16-PN25 Geçerlilik Tarihi: 06.09.2023 Belgelendirme Kuruluşu: TSE		
(X) Pislik Tutucu		Standart No: TS 11494 / 16.12.2019 DN40 - DN400 / PN16-PN25- PN40 (Y Tipi) Geçerlilik Tarihi: 15.11.2022 Belgelendirme Kuruluşu: TSE		
(X) Sökme-Takma Parçası		Standart No: TSEK K 461/ 31.07.2015 DN50 - DN2400 / PN10-PN16-PN25 Geçerlilik Tarihi: 02.01.2023 Belgelendirme Kuruluşu: TSEK		
2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: TÜRKAK Geçerlilik Tarihi : 24.05.2025				
3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi? (ISO 45001)			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: TÜRKAK Geçerlilik Tarihi : 24.05.2025				
4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: TÜRKAK Geçerlilik Tarihi : 27.05.2025				

HP + M

5	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ		
	Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
Belgelendiren Kurum: 2014/68/EU TÜV AUSTRIA ve Uygunluk Beyanı (Self Declaration) Geçerlilik Tarihi : 2024			
6	SANAYİ SİCİL BELGESİ		
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
Ticaret Sicil No: 609836 Basınç Düşürücü, Sürgülü Vana, Yangın Hidranlı, Plastik Tutucu, Demontaj Parçası, Çekvalf, Yangın Vanası, Kelebek Vana, Sürgülü Vana, Vantuz, Flatörlü Vana Geçerlilik Tarihi : 03.05.2023			
7	KAPASİTE RAPORU		
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
Ticaret Sicil No: 609836 Üretim Konusu: Kelebek vana, Demontaj Parçası, Çekvalf, Sürgülü Vana, Yangın Vanası, Vantuz, Flatörlü Vana, Pislik Tutucu, Basınç Düşürücü, Elastomer Yataklı Sürgülü Vana, Rus Tipi Yangın Hidranlı, Kontrol Vanaları Üretim Kapasitesi: 3.012 ton/yıl Geçerlilik Tarihi : 11.02.2024			
8	REFERANS LİSTESİ		
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 İş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
Ek - 8			
9	SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ		
	Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
Müşteri Memnuniyet Anketi, Satış ve Pazarlama Müdürü Görev Yetki ve Sorumluluğu, Satış Sonrası Hizmetler Prosedürü, Teknik Servis Organizasyon Şeması, Satış ve Sevkiyat Proses Şeması, Servis ve Yedek Parça Formu, Müşteri Şikayet Formu			
10	İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ		
	Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre 23 ± 2° C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
(X) Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası WRAS - EPDM Malzeme (Shore 70), WRAS - Boya (RAL6026 DSİ Yeşili - PULRON 101 AQUA) (X) DSİ TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan alınmış deney sonuç raporu Bronz (X) TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu AISI 304L, AISI 304, AISI420, A2-70 civata, A4-80 civata			
11	MAKİNE MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
Diploma No: 180010090003 - Osman Nuri TURHAN, 1733030024 - Emel ÇELİK SGK Giriş Tarihi: 29.01.2019 / 16.09.2020			

HP A

12	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolnden sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 2.B1.10.11497 - Ayşedudu KISMET SGK Giriş Tarihi: 08.07.2021		
13	ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI		
	Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: 25		
14	KALİTE KONTROL BİRİMİ		
	İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Organizasyon Şeması, Kalite Birimi Görev Tanımı, Kalite Kontrol Akış Şeması		
15	TASARIM BİRİMİ		
	Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanıma sahip tasarım birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Solidworks		
16	KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI		
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarla analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	AISI 304L, AISI304, AISI316L, GGG40/EN-GJS-400-15, GGG50/EN-GJS-500-14, - ROYALTEST, AISI316, AISI 420, AISI A2-70, A4-80 ve Bronz Mil - DSİ TAKK Daire Başkanlığı, EPDM Conta - TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı, EPDM Ozon Dayanımı - Bursa Teknik Üniversitesi Merkez Araştırma Laboratuvarı		
17	TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: 20		
18	KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI		
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Portatif kollu 3D ölçüm cihazı ROMER, Ölçüm Sonuçları		
19	HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	DN50 - DN2400		

JP A

20	TİP DENEY RAPORLARI		
İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalat işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSI TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu?		EVET (X)	HAYIR ()
☒ Akış katsayısı doğrulama deneyi ☒ İç basınç dayanım ve sızdırmazlık deneyi ☒ Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi ☐ SAV basınç düzenleyici deneyi ☐ SAV su koçu deneyi ☐ SAV'ın toplam yük kaybını ölçme ☒ Koruma derecesi tayin deneyi ☒ HV hava akış deneyleri ☒ HV hava atma deneyi ☐ VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler ☐ Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi ☐ Kontrol vanası debi sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi ☒ Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi		☒ Kaplama Deneyleri ☒ Kapama elemanının basınca dayanım deneyi ☒ Eğilme direnci deneyi ☐ SAV debi sınırlayıcı deneyi ☐ SAV kapama elemanının dayanım deneyi ☐ SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri ☒ Elastomer conta malzemesi deneyleri ☒ HV hava emme ve tahliye deneyleri ☒ HV uzun süreli açıklık deneyi ☒ Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım	
21	MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ		
İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi amacıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzenek ve cihazlar mevcut mu?		EVET (X)	HAYIR ()
☒ Gövde dayanım deneyi ☒ Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi ☒ Açma-kapama deneyi ☐ SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi ☐ SAV su koçu deneyi ☒ Elastomer conta malzemesi deneyleri ☐ Vakum önleme vanası deneyleri ☐ Tambur filtre deneyi ☐ Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi ☐ Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi		☒ Kapama elemanının basınca dayanım deneyi ☒ Kaplama Deneyleri ☐ SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi ☐ SAV debi sınırlayıcı deneyi ☐ SAV basınç düzenleyici deneyi ☒ Hava vanası deneyleri ☐ Basınçlı filtre deneyi ☐ Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi	
22	ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU		
İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
Kalibrasyon Takip Çizelgesi, Kalibrasyon Planı, Ölçü Aletleri ve Test Cihazları Listesi, Örnek Kalibrasyon Belgeleri			
23	AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA		
İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5.2 ve Madde 5.3'e uygun olarak yapılıyor mu?		EVET (X)	HAYIR ()
Örnek Fotoğraflar			
24	FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI		
Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: 12000 m2			





25	MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	İzlenebilirlik Prosedürü, İzlenebilirlik Proses Şeması, Wolvox8 ERP Programı (İzlenebilirlik Dosyası)		
26	STANDART VE ŞARTNAMELER		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Elektronik ortamda her türlü standart da yetkililer tarafından ulaşılmaktadır.		
27	KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: TUV AUSTRIA Ömer Ali KOÇAKER Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: TÜRKAK		
28	KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: SCIENCE - EDUCATIONAL CENTRE - Burak ESKİ Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: Dakks		
29	KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kaynak Yönetimi Doğrulama Raporu - TUV AUSTRIA EN-GJS-500-14 , EN-GJS-400-15		
30	KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA		
	Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.		
	2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.		
	3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.		
	4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.		
	5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.		
	6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.		
	7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.		

HP

A. K.

31	KAPLAMA UYGULAMASI		
	Kaplama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Kaplama uygulaması; akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kaplama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır. (İrfan ESKİ)		
	2. Kaplama uygulaması; kaplama üreticisi tarafından verilen, kaplama malzemesinin teknik özellikleri ve kaplama sistemi bilgilerini içeren kaplama malzemesi bilgi föyüne, kaplama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kaplama uygulama talimatına göre yapılacaktır. (Tarkan ECERKALE)		
	3. Kaplama işleminin öncesi ve sonrası kaplamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kaplama üreticisini, üreticinin önerdiği kaplama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.		
	4. Kaplama mahallinin çevre şartları Kaplama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılötesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.		
	Kaplama Test Raporu, Bilgi Föyü, Akretide bir laboatuvardan alınmış kaplama test raporu (Metaltek Teknoloji Kimyasal Ürünler Ltd. Şti.) , Kaplama Takip Formu, Kaplama Kalite Planı, Elektrostatik Kaplama Talimatı		
32	KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER		
	Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6.3.9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Kuru Film Kalınlığı Ölçümü		
	2. Yapışma Testi		
	3. Gözeneksizlik Testi		
	4. Darbe Deneyi		
	5. Sertlik Ölçümü		

Yukarıdaki hususlar doğrultusunda Üretici tesislerinde 20/10/2022 Tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;



UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;



	SKE	DN	PN
1	Kelebek Vana	DN80 - DN2400	PN6 - PN40
2	Sürgülü Vana	DN40 - DN600 Elastomer DN40 - DN600 Metal Yataklı	PN10 - PN16 PN10 - PN16
3	Sökme Ve Takma Parçası	DN50 - DN2400	PN10 - PN25
4	Geri Dönüşsüz Vana	DN50 - DN1400	PN10 - PN25
5	Pislik Tutucu	DN40 - DN400 (Y tipi)	PN16 - PN40
6	Hava Vanası	DN50 - DN300 Tek-Çift Küreli	PN10 - PN25

DSİ İNCELEME HEYETİ
ÜYE

ÜYE

BAŞKAN


Hasan TAŞ

Makine Mühendisi


Ahmet Ulaş ÜÇER
Elektrik - Elektronik
Mühendisi


Mehmet Akif BOZDERE
Makine
Mühendisi

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		DokümanNo:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU		Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ		Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LIMITED ŞİRKETİ			
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB MAH. 510 NOLU SK. SANAYİ (FABRİKA) BLOK NO:3/1 SELÇUKLU KONYA /TÜRKİYE			
DEĞERLENDİRME TARİHİ	14.03.2024			
1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ				
Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?			EVET (X)	HAYIR ()
1-a	(X) Sürgülü Vana (Metal Yataklı)	Standart No: Belge No: 076870-TSEK02/06 TS EN 1171/09 12.2016 DN40 - DN800 / PN10-PN16-PN25 Geçerlilik Tarihi: 23.01.2025 Belgelendirme Kuruluşu: TSEK		
1-b	(X) Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası	Standart No: Belge No: 076870-TSEK03/02 TSEK ÜBM-00-BK-000/24 08.2010 DN40 - DN1200 / PN16-PN25-PN40 Geçerlilik Tarihi: 15.11.2024 Belgelendirme Kuruluşu: TSEK		
2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: NET the international certification network Geçerlilik Tarihi : 24.05.2025				
3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi? (ISO 45001)			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: NET the international certification network Geçerlilik Tarihi : 25.05.2025				
4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: NET the international certification network Geçerlilik Tarihi : 27.05.2025				
5 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ				
Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Belgelendiren Kurum: 2014/68/EU TÜV AUSTRIA ve Uygunluk Beyanı (Self Declaration) Geçerlilik Tarihi : 03.08.2024				
6 SANAYİ SİCİL BELGESİ				
Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Ticaret Sicil No: 609836 Demontaj Parçası, Yangın Vanası, Rus Tipi Yangın Hidrantı, Kelebek Vana, Metal Yataklı Sürgülü Vana, Basınç Kontrolü, Keskenel Pistonlu Kontrol Vanası, Vantuz, Pislik Tutucu, Elastomer Yataklı Vana, Flator Vana, Hidrolik Kontrol Vanası, Çek Valf, Sürgülü Vana Geçerlilik Tarihi : 03.05.2025				

A

+

A

7	KAPASİTE RAPORU		
	Baglı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: 41820 Üretim Konusu: Kelebek vana, Demontaj Parçası, Çekvalf, Sürgülü Vana, Yangın Vanası, Vantuz, Flatörlü Vana, Pislik Tutucu, Basınç Düşürücü, Elastomer Yataklı Sürgülü Vana, Rus Tipi Yangın Hidrantı, Kontrol Vanaları, Metal Yataklı Sürgülü Vana, Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası. Üretim Kapasitesi: 3 012 ton/yıl Geçerlilik Tarihi : 22.06.2025		
8	REFERANS LİSTESİ		
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 iş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Ek - 8		
9	SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ		
	Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Müşteri Memnuniyet Anketi, Satış ve Pazarlama Müdürü Görev Yetki ve Sorumluluğu, Satış Sonrası Hizmetler Prosedürü, Teknik Servis Organizasyon Şeması, Satış ve Sevkiyat Proses Şeması, Servis ve Yedek Parça Formu, Müşteri Şikayet Formu		
10	İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ		
	Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre 23 ± 2° C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	(X) Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası WRAS - EPDM Malzeme (Shore 70), WRAS - Boya (RAL6026 DSİ Yeşili - PULRON 101 AQUA) (X) DSİ TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan alınmış deney sonuç raporu Bronz (X) TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu AISI 304L, AISI 304, AISI420, A2-70 cıvata, A4-80 cıvata		
11	MAKİNE MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 2019/0707 008 - Ömer KURUPINAR, 1733030024 - Emel ÇELİK SGK Giriş Tarihi: 01.10.2022 / 16.09.2020		
12	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 2 B1.10 11497 - Ayşedudu KİSMET SGK Giriş Tarihi: 08.07.2021		

13	ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI		
	Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: 31		
14	KALİTE KONTROL BİRİMİ		
	İşletmenin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Organizasyon Şeması, Kalite Birimi Görev Tanımı, Kalite Kontrol Akış Şeması		
15	TASARIM BİRİMİ		
	Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanıma sahip tasarım birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Solidworks		
16	KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI		
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	AISI 304L, AISI304, AISI316L, GGG40/EN-GJS-400-15, GGG50/EN-GJS-500-14, - ROYALTEST, AISI316, AISI 420, AISI A2-70, A4-80 ve Bronz Mil - DSİ TAKK Daire Başkanlığı, EPDM Conta - TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı, EPDM Ozon Dayanımı - Bursa Teknik Üniversitesi Merkez Araştırma Laboratuvarı		
17	TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: 20		
18	KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI		
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Portatif kollu 3D ölçüm cihazı ROMER, Ölçüm Sonuçları		
19	HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	DN50 - DN2400		

20	TİP DENEY RAPORLARI		
İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalât işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSI TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu?		EVET (X)	HAYIR ()
☐ Akış katsayısı doğrulama deneyi ☒ İç basınç dayanım ve sızdırmazlık deneyi ☒ Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi ☐ SAV basınç düzenleyici deneyi ☐ SAV su koçu deneyi ☐ SAV'ın toplam yük kaybını ölçme ☒ Koruma derecesi tayin deneyi ☐ HV hava akış deneyleri ☐ HV hava atma deneyi ☐ VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler ☒ Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi ☒ Kontrol vanası debi sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi ☒ Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi		☒ Kaplama Deneyleri ☒ Kapama elemanının basınç dayanım deneyi ☒ Eğilme direnci deneyi ☐ SAV debi sınırlayıcı deneyi ☐ SAV kapama elemanının dayanım deneyi ☐ SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri ☒ Elastomer conta malzemesi deneyleri ☐ HV hava emme ve tahliye deneyleri ☐ HV uzun süreli açıklık deneyi ☒ Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım	
21	MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ		
İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi maksadıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzeneğe ve cihazlara sahip mi?		EVET (X)	HAYIR ()
☒ Gövde dayanım deneyi ☒ Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi ☒ Açma-kapama deneyi ☐ SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi ☐ SAV su koçu deneyi ☒ Elastomer conta malzemesi deneyleri ☐ Vakum önleme vanası deneyleri ☐ Tambur filtre deneyi ☐ Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi ☐ Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi		☒ Kapama elemanının basınç dayanım deneyi ☒ Kaplama Deneyleri ☐ SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi ☐ SAV debi sınırlayıcı deneyi ☐ SAV basınç düzenleyici deneyi ☐ Hava vanası deneyleri ☐ Basınçlı filtre deneyi ☐ Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi	
22	ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU		
İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
Kalibrasyon Takip Çizelgesi, Kalibrasyon Planı, Ölçü Aletleri ve Test Cihazları Listesi, Örnek Kalibrasyon Belgeleri			
23	AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA		
İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5.2 ve Madde 5.3'e uygun olarak yapıyor mu?		EVET (X)	HAYIR ()
Örnek Fotoğraflar			
24	FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI		
Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: 12000 m ²			

25	MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	İzlenebilirlik Prosedürü, İzlenebilirlik Proses Şeması, Wolvox8 ERP Programı (İzlenebilirlik Dosyası)		
26	STANDART VE ŞARTNAMELER		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Elektronik ortamda her türlü standart da yetkililer tarafında ulaşılmalıdır		
27	KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: TUV AUSTRIA Ömer Ali KOÇAKER Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: TÜRKAK		
28	KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: SCIENCE - EDUCATIONAL CENTRE - Burak ESKI Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: Dakks		
29	KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kaynak Yönetimi Doğrulama Raporu - TUV AUSTRIA EN-GJS-500-14 , EN-GJS-400-15		
30	KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA		
	Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.		
	2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilcektir.		
	3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.		
	4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.		
	5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.		
	6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.		
	7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.		

AS

A

AY

31 KAPLAMA UYGULAMASI		
Kaplama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4 I.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?		
1. Kaplama uygulaması: akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kaplama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır. (İrfan ESKİ)	EVET (X)	HAYIR ()
2. Kaplama uygulaması: kaplama üreticisi tarafından verilen, kaplama malzemesinin teknik özellikleri ve kaplama sistemi bilgilerini içeren kaplama malzemesi bilgi föyüne, kaplama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kaplama uygulama talimatına göre yapılacaktır. (Tarkan ECERKALE)		
3. Kaplama işleminin öncesi ve sonrası kaplamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kaplama üreticisini, üreticinin önerdiği kaplama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.		
4. Kaplama mahallinin çevre şartları Kaplama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılotesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.		
Kaplama Test Raporu, Bilgi Föyü, Akredite bir laboatuvarдан alınmış kaplama test raporu (Metaltek Teknoloji Kimyasal Ürünler Ltd. Şti.), Kaplama Takip Formu, Kaplama Kalite Planı, Elektrostatik Kaplama Talimatı		
32 KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER		
Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6.3.9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi?		
1. Kuru Film Kalınlığı Ölçümü	EVET (X)	HAYIR ()
2. Yapışma Testi		
3. Gözeneksizlik Testi		
4. Darbe Deneyi		
5. Sertlik Ölçümü		

Üreticinin 06.12.2023 tarihli kapsam genişletme talebi doğrultusunda; üretici tesislerinde 26/01/2024 tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;



	SKE	DN	PN
1	Surgulu Vana (Metal Yataklı)	DN40-DN600	≤PN25
2	Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası	DN40-DN600	≤PN16

UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;



DSİ İNCELEME HEYETİ

BAŞKAN



Fuat GÜNEN
Koordinatör

UYE



Mehmet KAR BOZDERE
Makine Mühendisi

UYE



Arif YILMAZ
Metalürji Mazleme Mühendisi

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	DokümanNo:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB MAH. 510 NOLU SK. SANAYİ (FABRİKA) BLOK NO:3/1 SELÇUKLU KONYA /TÜRKİYE		
DEĞERLENDİRME TARİHİ	14.03.2024		
1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ			
Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
1-a (X) Sürgülü Vana (Metal Yataklı)	Standart No: Belge No: 076870-TSEK02/06 TS EN 1171/09 12.2016 DN40 - DN800 / PN10-PN16-PN25 Geçerlilik Tarihi: 23.01.2025 Belgelendirme Kuruluşu: TSEK		
1-b (X) Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası	Standart No: Belge No: 076870-TSEK03/02 TSEK ÜBM-00-BK-000/24 08.2010 DN40 - DN1200 / PN16-PN25-PN40 Geçerlilik Tarihi: 15.11.2024 Belgelendirme Kuruluşu: TSEK		
2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ			
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?		EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: NET the international certification network Geçerlilik Tarihi: 24.05.2025			
3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ			
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi? (ISO 45001)		EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: NET the international certification network Geçerlilik Tarihi: 25.05.2025			
4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ			
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?		EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: NET the international certification network Geçerlilik Tarihi: 27.05.2025			
5 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ			
Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?		EVET (X)	HAYIR ()
Belgelendiren Kurum: 2014/68/EU TÜV AUSTRIA ve Uygunluk Beyanı (Self Declaration) Geçerlilik Tarihi: 03.08.2024			
6 SANAYİ SİCİL BELGESİ			
Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından işletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?		EVET (X)	HAYIR ()
Ticaret Sicil No: 609836 Demontaj Parçası, Yangın Vanası, Rus Tipi Yangın Hidrantı, Kelebek Vana, Metal Yataklı Sürgülü Vana, Basınç Kontrolü, Kesenel Pistonlu Kontrol Vanası, Vantuz, Pislik Tutucu, Elastomer Yataklı Vana, Flatör Vana, Hidrolik Kontrol Vanası, Çek Valf, Sürgülü Vana Geçerlilik Tarihi: 03.05.2025			

A

A

A

7	KAPASİTE RAPORU		
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından işletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: 41820 Üretim Konusu: Kelebek vana, Demontaj Parçası, Çekvalf, Sürgülü Vana, Yangın Vanası, Vantuz, Flatörlü Vana, Pislik Tutucu, Basınç Düşürücü, Elastomer Yataklı Sürgülü Vana, Rus Tipi Yangın Hidranlı, Kontrol Vanaları, Metal Yataklı Sürgülü Vana, Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası. Üretim Kapasitesi: 3 012 ton/yıl Geçerlilik Tarihi : 22.06.2025		
8	REFERANS LİSTESİ		
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 iş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Ek - 8		
9	SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ		
	Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Müşteri Memnuniyet Anketi, Satış ve Pazarlama Müdürü Görev Yetki ve Sorumluluğu, Satış Sonrası Hizmetler Prosedürü, Teknik Servis Organizasyon Şeması, Satış ve Sevkiyat Proses Şeması, Servis ve Yedek Parça Formu, Müşteri Şikayet Formu		
10	İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ		
	Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre 23 ± 2° C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	(X) Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası WRAS - EPDM Malzeme (Shore 70), WRAS - Boya (RAL6026 DSİ Yeşili - PULRON 101 AQUA) (X) DSİ TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan alınmış deney sonuç raporu Bronz (X) TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu AISI 304L, AISI 304, AISI420, A2-70 cıvata, A4-80 cıvata		
11	MAKİNE MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 2019/0707 008 - Ömer KURUPINAR, 1733030024 - Emel ÇELİK SGK Giriş Tarihi: 01.10.2022 / 16.09.2020		
12	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 2 B1, 10 11497 - Ayşedudu KİSMET SGK Giriş Tarihi: 08.07.2021		

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

13	ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI		
	Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: 31		
14	KALİTE KONTROL BİRİMİ		
	İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Organizasyon Şeması, Kalite Birimi Görev Tanımı, Kalite Kontrol Akış Şeması		
15	TASARIM BİRİMİ		
	Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanıma sahip tasarım birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Solidworks		
16	KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI		
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	AISI 304L, AISI304, AISI316L, GGG40/EN-GJS-400-15, GGG50/EN-GJS-500-14, - ROYALTEST, AISI316, AISI 420, AISI A2-70, A4-80 ve Bronz Mil - DSİ TAKK Daire Başkanlığı, EPDM Conta - TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı, EPDM Ozon Dayanımı - Bursa Teknik Üniversitesi Merkez Araştırma Laboratuvarı		
17	TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: 20		
18	KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI		
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Portatif kollu 3D ölçüm cihazı ROMER, Ölçüm Sonuçları		
19	HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	DN50 - DN2400		

20	TİP DENEY RAPORLARI		
İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalat işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSI TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu?		EVET (X)	HAYIR ()
☐ Akış katsayısı doğrulama deneyi		☒ Kaplama Deneyleri	
☒ İç basınç dayanımı ve sızdırmazlık deneyi		☒ Kapama elemanının basınç dayanım deneyi	
☒ Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi		☒ Eğilme direnci deneyi	
☐ SAV basınç düzenleyici deneyi		☐ SAV debi sınırlayıcı deneyi	
☐ SAV su koçu deneyi		☐ SAV kapama elemanının dayanım deneyi	
☐ SAV'ın toplam yük kaybını ölçme		☐ SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri	
☒ Koruma derecesi tayin deneyi		☒ Elastomer conta malzemesi deneyleri	
☐ HV hava akış deneyleri		☐ HV hava emme ve tahliye deneyleri	
☐ HV hava atma deneyi		☐ HV uzun süreli açıklık deneyi	
☐ VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler		☒ Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım	
☒ Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi			
☒ Kontrol vanası debi sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi			
☒ Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi			
21	MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ		
İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi maksadıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzeneğe ve cihazlara sahip mi?		EVET (X)	HAYIR ()
☒ Gövde dayanım deneyi		☒ Kapama elemanının basınç dayanım deneyi	
☒ Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi		☒ Kaplama Deneyleri	
☒ Açma-kapama deneyi		☐ SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi	
☐ SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi		☐ SAV debi sınırlayıcı deneyi	
☐ SAV su koçu deneyi		☐ SAV basınç düzenleyici deneyi	
☒ Elastomer conta malzemesi deneyleri		☐ Hava vanası deneyleri	
☐ Vakum önleme vanası deneyleri		☐ Basınçlı filtre deneyi	
☐ Tambur filtre deneyi		☐ Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi	
☐ Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi			
☐ Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi			
22	ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU		
İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
Kalibrasyon Takip Çizelgesi, Kalibrasyon Planı, Ölçü Aletleri ve Test Cihazları Listesi, Örnek Kalibrasyon Belgeleri			
23	AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA		
İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5 2 ve Madde 5 3'e uygun olarak yapıyor mu?		EVET (X)	HAYIR ()
Örnek Fotoğraflar			
24	FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI		
Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: 12000 m2			

25	MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	İzlenebilirlik Prosedürü, İzlenebilirlik Proses Şeması, Wolvox8 ERP Programı (İzlenebilirlik Dosyası)		
26	STANDART VE ŞARTNAMELER		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Elektronik ortamda her türlü standart da yetkililer tarafında ulaşılmaktadır		
27	KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: TUV AUSTRIA Ömer Ali KOÇAKER Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: TÜRKAK		
28	KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: SCIENCE - EDUCATIONAL CENTRE - Burak ESKİ Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: Dakks		
29	KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kaynak Yönetimi Doğrulama Raporu - TUV AUSTRIA EN-GJS-500-14 , EN-GJS-400-15		
30	KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA		
	Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.		
	2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilcektir.		
	3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.		
	4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.		
	5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.		
	6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.		
	7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.		

AS

A

Ay

31 KAPLAMA UYGULAMASI		
Kaplama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4 I. I'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?		
1. Kaplama uygulaması: akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kaplama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır. (İrfan ESKİ)	EVET (X)	HAYIR ()
2. Kaplama uygulaması: kaplama üreticisi tarafından verilen, kaplama malzemesinin teknik özellikleri ve kaplama sistemi bilgilerini içeren kaplama malzemesi bilgi föyüne, kaplama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kaplama uygulama talimatına göre yapılacaktır. (Tarkan ECERKALE)		
3. Kaplama işleminin öncesi ve sonrası kaplamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kaplama üreticisini, üreticinin önerdiği kaplama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.		
4. Kaplama mahallinin çevre şartları Kaplama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılotesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.		
Kaplama Test Raporu, Bilgi Föyü, Akredite bir laboatuvardan alınmış kaplama test raporu (Metaltek Teknoloji Kimyasal Ürünler Ltd. Şti.), Kaplama Takıp Formu, Kaplama Kalite Planı, Elektrostatik Kaplama Talimatı		
32 KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER		
Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6 3 9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi?		
1. Kuru Film Kalınlığı Ölçümü	EVET (X)	HAYIR ()
2. Yapışma Testi		
3. Gözeneksizlik Testi		
4. Darbe Deneyi		
5. Sertlik Ölçümü		

Üreticinin 06.12.2023 tarihli kapsam genişletme talebi doğrultusunda; üretici tesislerinde 26/01/2024 tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;



	SKE	DN	PN
1	Sürgülü Vana (Metal Yataklı)	DN40-DN600	≤PN25
2	Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası	DN40-DN600	≤PN16

UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;



DSİ İNCELEME HEYETİ

BAŞKAN


Fuat GÜNEN
Koordinatör

UYE


Mehmet Ali BOZDERE
Makine Mühendisi

UYE


Arif YILMAZ
Metalurji Malzeme Mühendisi

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU		Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ		Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ			
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA			
DEĞERLENDİRME TARİHİ	27/09/2024			
1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ				
Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için;akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?			EVET (X)	HAYIR ()
(X) Sürgülü Vana	Standart No: TS EN 1984 DN 40~600, PN 40-63 Geçerlilik Tarihi : 15.08.2025 Belgelendirme Kuruluşu : TSE			
(X) Sökme Takma Parçası (Demontaj Parçası)	Standart No: TS 13901 DN 50~2400, PN 40 Geçerlilik Tarihi: 15.06.2025 Belgelendirme Kuruluşu: TSE			
(X) Pislik Tutucu	Standart No: TS 11494 DN 300~1200, PN 16-25-40 Geçerlilik Tarihi: 15.11.2024 Belgelendirme Kuruluşu: TSE			
(X) Küresel Vana	Standart No: TS 3148 DN 40~300, PN 10-16-25 Geçerlilik Tarihi : 15.08.2025 Belgelendirme Kuruluşu : TSE			
2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: TURKAK Belgelendirme Kuruluşu : PARTNER OF IQNET Geçerlilik Tarihi : 24.05.2025				
3 ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ				
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi?			EVET (X)	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: TURKAK Belgelendirme Kuruluşu : PARTNER OF IQNET Geçerlilik Tarihi : 25.05.2025				

(Handwritten signatures)

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU		Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ		Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ			
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA			
4	ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ			
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()	
	Akreditasyon Kurumu: TURKAK Belgelendirme Kuruluşu : PARTNER OF IQNET Geçerlilik Tarihi : 27.05.2025			
5	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ			
	Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()	
	Belgelendiren Kurum: TSE/CE(EC DECLARATION OF COMFORMITY) Geçerlilik Tarihi : -			
6	SANAYİ SİCİL BELGESİ			
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()	
	Ticaret Sicil No: 41820 Belge No: 609836 Üretim Konusu: Geçerlilik Tarihi: Kelebek/Sürgülü/Flatörlü/Küresel Vana, Demontaj Parçası, Çekvalf, Yangın Vanası, Vantuz, Pislik Tutucu, Basınç Kontrolü, Elastomer Yataklı Sürgülü Vana, Rus Tip Yangın Hidrantı, Hidrolik Kontrol Vana, Metal Yataklı Sürgülü Vana, Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası			
7	KAPASİTE RAPORU			
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()	
	Ticaret Sicil No: 41820 Üretim Konusu: Kelebek/Sürgülü/Flatörlü/Küresel Vana, Demontaj Parçası, Çekvalf, Yangın Vanası, Vantuz, Pislik Tutucu, Basınç Kontrolü, Elastomer Yataklı Sürgülü Vana, Rus Tip Yangın Hidrantı, Hidrolik Kontrol Vana, Metal Yataklı Sürgülü Vana, Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası Üretim Kapasitesi: 825 TON/YIL Geçerlilik Tarihi : 26.09.2026			
8	REFERANS LİSTESİ			
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 İş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()	
	Referans Listesi			

(Handwritten signatures)

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA		
9	SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ		
	Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Satış Sonrası Hizmetler Prosedürü, Satış ve Sevkiyat Proses Şeması, Teknik Servis Organizasyon Proses Şeması, Satış ve Pazarlama Müdürü Görev Yetki ve Sorumluluğu, Müşteri Memnuniyet Anketi, Müşteri Şikayet Formu, Servis ve Yedek Parça Formu		
10	İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ		
	Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre 23 ± 2° C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	(X) Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası (...WRAS.....) () DSİ TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan alınmış deney sonuç raporu (X) TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu		
11	MAKİNE MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 2019/0707.008 Ömer KURUPINAR, 176-1-18 Umut DOĞAN SGK Giriş Tarihi: 01.10.2022 , 06.11.2023		
12	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Diploma No: 2.B1.10.11497 Ayşedudu KİSMET SGK Giriş Tarihi: 08.07.2021		
13	ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI		
	Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: 37		

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA		
14	KALİTE KONTROL BİRİMİ		
	İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Organizasyon Şeması		
15	TASARIM BİRİMİ		
	Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanımına sahip tasarım birimi var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	SOLIDWORKS Sertifikası		
16	KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI		
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Analiz Raporları		
17	TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: 30		
18	KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI		
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Hexagon Romer Absolute Arm 8320 6 Axis, Ölçüm Kayıt Örneği ve Ek Fotoğraflar		

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA		
19	HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Ek Fotoğraflar		
20	TİP DENEY RAPORLARI		
	İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalat işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSİ TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	() Akış katsayısı doğrulama deneyi	(X) Kaplama Deneyleri	
	(X) İç basınç dayanım ve sızdırmazlık deneyi	(X) Kapama elemanının basınç dayanım deneyi	
	(X) Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	(X) Eğilme direnci deneyi	
	() SAV basınç düzenleyici deneyi	() SAV debi sınırlayıcı deneyi	
	() SAV su koçu deneyi	() SAV kapama elemanının dayanım deneyi	
	() SAV'ın toplam yük kaybını ölçme	() SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri	
	() Koruma derecesi tayin deneyi	() Elastomer conta malzemesi deneyleri	
	() HV hava akış deneyleri	() HV hava emme ve tahliye deneyleri	
	() HV hava atma deneyi	() HV uzun süreli açıklık deneyi	
	() VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler	(X) Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım	
	() Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi		
	() Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi		
	(X) Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi		
	Test Raporları ve Ek Fotoğraflar		



	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU		Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ		Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ			
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA			
21	MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ			
	İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi maksadıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzenek ve cihazlar mevcut mu?		EVET (X)	HAYIR ()
	(X) Gövde dayanım deneyi	(X) Kapama elemanının basınca dayanım deneyi		
	(X) Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	(X) Kaplama Deneyleri		
	(X) Açma-kapama deneyi	() SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi		
	() SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi	() SAV debi sınırlayıcı deneyi		
	() SAV su koçu deneyi	() SAV basınç düzenleyici deneyi		
	() Elastomer conta malzemesi deneyleri	() Hava vanası deneyleri		
	() Vakum önleme vanası deneyleri	() Basınçlı filtre deneyi		
	() Tambur filtre deneyi	() Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi		
	(X) Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi			
	(X) Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi			
	Test Raporları ve Ek Fotoğraflar			
22	ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU			
	İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
	Kalibrasyon Takip Formu ve Kalibrasyon Sertifikaları			
23	AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA			
	İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5.2 ve Madde 5.3'e uygun olarak yapılıyor mu?		EVET (X)	HAYIR ()
	- Taşıma ve Depolama Talimatı, Hammadde ve Nihai Ürün Depolama ve Muhafaza Talimatı, Araç Yükleme ve Sevkiyat Talimatı ve Ek Fotoğraflar			
24	FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI			
	Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?		EVET (X)	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: Kapalı Alan: 12000 m²			





	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA		
25	MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	PR0 25 - İzlenebilirlik Prosedürü, İzlenebilirlik Proses Şeması		
26	STANDART VE ŞARTNAMELER		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?	EVET (X)	HAYIR ()
27	KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: TÜRKAK Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: TUV AUSTRIA Şükrü ÇEVİK – 03.08.2027		
28	KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?	EVET (X)	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: SLOVENSKA AKREDITACIJA Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: VARCERT CERTİFİKAT Osman TEKİNBAŞ – 30.12.2025		
29	KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren “Kaynak Yöntem Onay Raporu” WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?	EVET (X)	HAYIR ()
	Raporu sunan akredite kurum: TUV AUSTRIA		

(Handwritten signatures)



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No:

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ADRESİ

BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA

30 KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA

Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?

EVET
(X)

HAYIR
()

1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.

2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.

3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.

4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.

5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.

6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.

7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.

31 KAPLAMA UYGULAMASI

Kaplama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?

EVET
(X)

HAYIR
()

1. Kaplama uygulaması; akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kaplama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır.

2. Kaplama uygulaması; kaplama üreticisi tarafından verilen, kaplama malzemesinin teknik özellikleri ve kaplama sistemi bilgilerini içeren kaplama malzemesi bilgi föyüne, kaplama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kaplama uygulama talimatına göre yapılacaktır.

3. Kaplama işleminin öncesi ve sonrası kaplamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kaplama üreticisini, üreticinin önerdiği kaplama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.

4. Kaplama mahallinin çevre şartları Kaplama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılötesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	ESVANA VANA METAL İNŞAAT NAKLİYAT OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
ADRESİ	BÜYÜKKAYACIK OSB. MH. 510 NO'LU SK. NO:3/1 SELÇUKLU/KONYA		
32 KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER			
	Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6.3.9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi?	EVET (X)	HAYIR ()
	1. Kuru film kalınlığı Ölçümü		
	2. Yapışma Testi		
	3. Gözeneksizlik Testi		
	4. Darbe Deneyi		
	5. Sertlik Ölçümü		
	Ek Fotoğraflar		

Yukarıdaki hususlar doğrultusunda Üretici tesislerinde 27/09/2024 tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

S.No	SKE	DN	PN
1	Metal Yataklı Sürgülü Vana (Çelik Döküm)	DN 40~300	PN 40-63
2	Sökme Takma Parçası (Demontaj Parçası)	DN 50~2400	PN 40
3	Pislik Tutucu T(Sepet) Tip	DN 300~600	PN 16-25-40
4	Küresel Vana	DN 40~300	PN 10-16-25

☒ **UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR**

☐ **UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR**

DSİ İNCELEME HEYETİ


BAŞKAN
Fuat GÜKEN
Daire Başkan Yardımcısı


ÜYE
Seta EROĞLU
Makine Yüksek Mühendisi


ÜYE
Raşit ÇELİK
Makine Yüksek Mühendisi